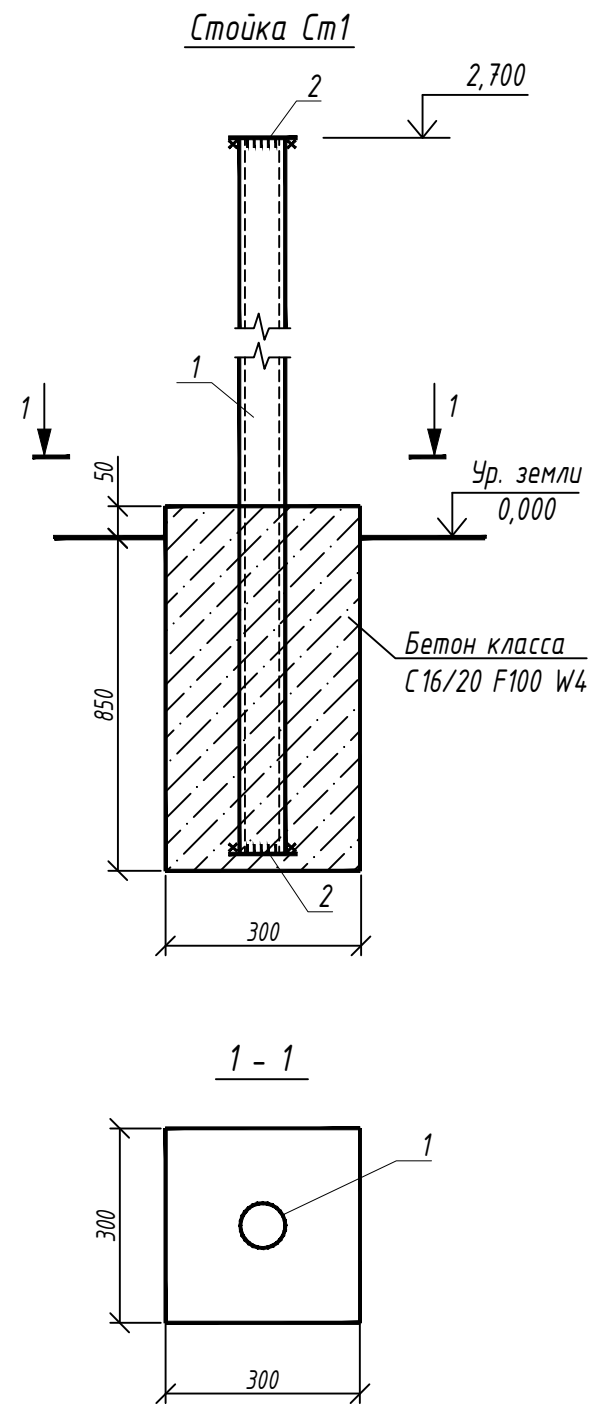


Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



Спецификация элементов стойки Ст1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Детали					
1		Труба 57х3,5х5000 II ГОСТ10704-91 В-Ст3сп ГОСТ10705-80 L=3500	1	16,17	
2		Лист 2х60х60 ГОСТ19903-74 С235 ГОСТ27772-88	2	0,057	
Материалы					
3		Бетон класса С16/20 F100 W4, м <sup>3</sup>	0,08		

- 1 Длину стоек определить по месту.
- 2 Стойку окрасить лакокрасочными материалами группы Ia-80 общей толщиной 80 мкм по схеме:  
- грунтовка ГФ-021 - 2 слоя;  
- эмаль ПФ-115 - 2 слоя.
- 3 Сварку выполнять электродами типа Э-42 (ГОСТ 9467) по ГОСТ 5264 в соответствии со СНиП II-23-81\*. Толщина сварных швов по наименьшей толщине свариваемых деталей. Длина сварных швов - по всей длине контакта свариваемых деталей.
- 4 Сварные швы очистить от шлака и окалины, окрасить. Толщина покрытия на сварных швах должна быть увеличена на 30 мкм.
- 5 В стойках просверлить отверстия для пропуска и натяжения проволоки  $\Phi 3$  мм в соответствии с узлом 1 на листе АС-1.

5.3-23.30-14-АС					
Реконструкция ограждения производственной базы Тереховского СЭСГ по ул. Юбилейная, 62-2 в г.п. Тереховка Добрушского района					
Изм.	Кол.	Изд.	Лист	Подпись	Дата
ГИП		Медведев			03.23
Разработал		Васьковцов			03.23
Разработал					
Проверил		Медведев			03.23
Н. контроль		Васьковцов			03.23
Утвердил		Лёвкин			03.23
Ограждение				Стадия	Лист
Стойка Ст1.				С	2
				БЕЛГИПРОТОПГАЗ	