

*Гомельский областной комитет природных
ресурсов и охраны окружающей среды*

ДИПЛОМ

НАГРАЖДАЕТСЯ

**Республиканское производственное
унитарное предприятие
«Гомельоблгаз»**

занявшее

2 место

**в первом этапе республиканского конкурса
по сокращению выбросов от механических транспортных
средств за 2023 год**

в номинации

**«Организации, в собственности, хозяйственном ведении или
оперативном управлении которых находится 100 и более единиц
механических транспортных средств»**

Председатель



А.В. Кузьменко

Гомель 2024